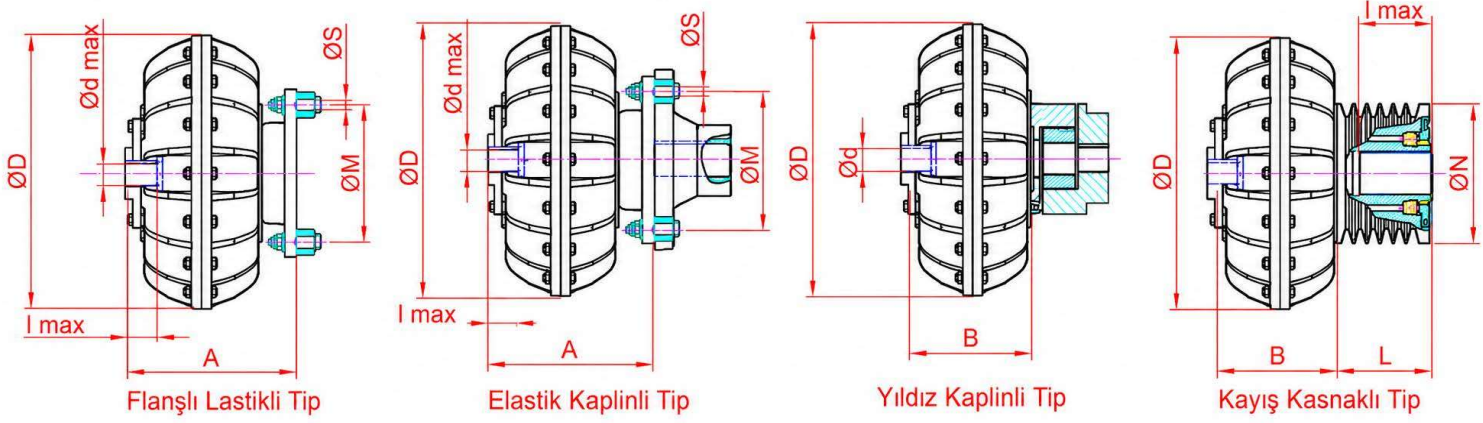


HİDROLİK KAVRAMALAR



Hidrolik kavrama; alüminyum döküm gövdede türbin kanatlarını haiz ve içine konan özel yağ ile hareketi bir taraftan diğer tarafa ileten bir türbo-kaplinidir.

Bu kavramanın kullanılmasıyla elektrik motoru ve redüktör arasındaki mekanik bağlantı ortadan kalkmaktadır. Elektrik motoru ilk anda boşta döner; nominal devire ulaşınca hareket, hidrolik kavrama içindeki özel yağın türbin kanatlarına sürtünmesiyle karşı tarafa iletilir. Bu sayede sıfırdan başlayarak son hıza kadar kesintisiz bir hız artışı sağlanmakta ve ilk harekette oluşabilecek darbeler önlenmektedir.

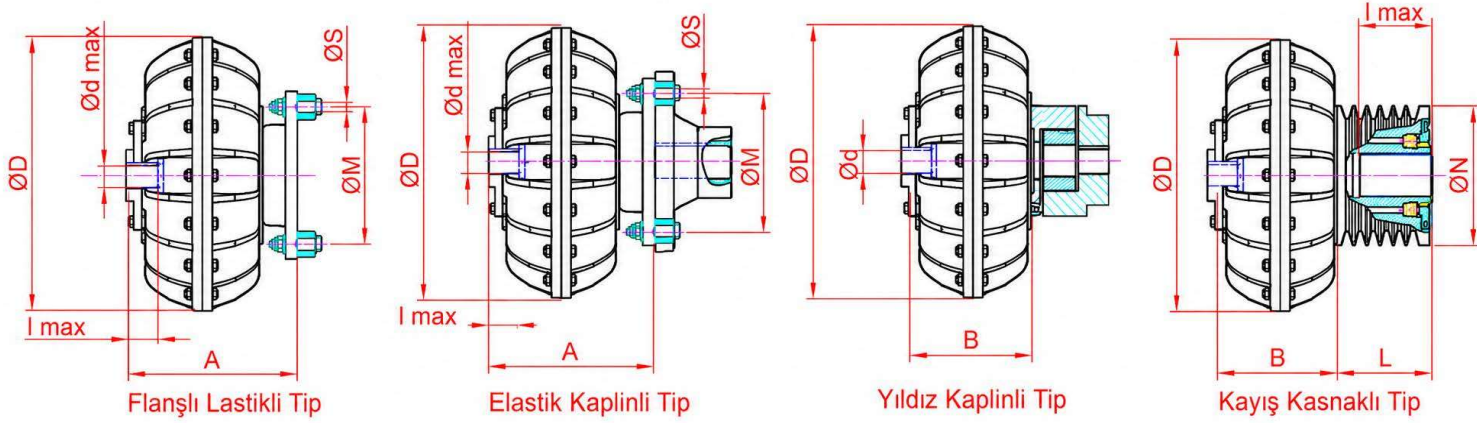
Bu kavramada kademeli hız ayarı söz konusu değildir. Ancak kavrama içindeki yağ miktarının ayarlanmasıyla kayma oranının artırılması ve kalkışın yumuşatılması mümkün değildir.

Kullanım yerine ve isteğe bağlı olarak hidrolik kavramalara 140 °C'de eriyen bizmut tapa monte edilebilir. Aşırı yük durumunda yağın aşırı ısınması halinde bizmut tapa erir; kavramadaki yağ dışarı akar ve elektrik motoru boşta döner konumda kalır.

Bağlantı Tipleri

- Yıldız Kaplinli Tip
- Elastik Kaplinli Tip
- Kayış Kasnaklı Tip
- Flanşlı Lastikli Tip

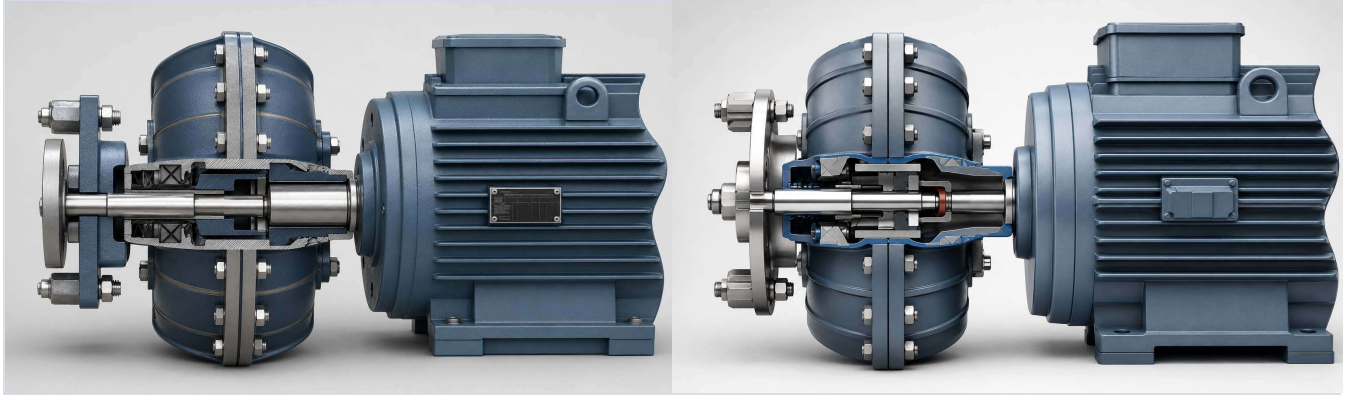
HİDROLİK KAVRAMALAR — TEKNİK TABLO



Tip	A	B	ØD	Ød max	l max	ØS	ØM	ØN min.	Yağ max.	Ağırlık	1000 d/dk	1500 d/dk	3000 d/dk
HK-12	174	120	234	28	60	Ø15 Çev.4Ad.	145	115	1,5	14	1,5	3	4
HK-14	181,5	125	290	38	80	Ø15 Çev.8Ad.	160	115	2,7	18	2,2	5,5	7,5
HK-15	212	145	320	42	110	Ø15 Çev.8Ad.	170	130	4	20	5,5	7,5	18,5
HK-16	215	158	375	48	110	Ø15 Çev.8Ad.	170	140	5,7	34	11	22	37
HK-17	238	170	425	60	140	Ø19 Çev.8Ad.	230	150	7,5	50	22	45	75
HK-175	265	190	490	75	140	Ø19 Çev.12Ad.	250	170	12	80	37	90	—
HK-18	333	260	530	80	170	Ø19 Çev.12Ad.	250	180	16	106	55	132	—
HK-19	376	284	630	110	210	Ø19 Çev.16Ad.	325	210	30	180	110	200	—

Tüm ölçüler mm cinsinden, yağ (Lt), ağırlık (kg), güç (kW)

HİDROLİK KAVRAMALAR — SEÇİM, MONTAJ VE BAKIM



Hidrolik Kavrama Seçim Tablosu

Tip	1000 d/d (kW)	1500 d/d (kW)	3000 d/d (kW)	Takribi Ağırlık (kg)
HK-12	1,5	3	4	14
HK-14	2,2	5,5	7,5	18
HK-15	5,5	7,5	18,5	20
HK-16	11	22	37	35
HK-17	22	45	75	50
HK-175	37	90	—	80
HK-18	55	132	—	106
HK-19	110	200	—	180

Montaj ve Demontaj

1. Montaj yapılmadan önce motor mili kama yüksekliği ile hidrolik kavramanın mil kama kanalı derinliği kontrol edilmelidir. Kama üzerinde standart kama boşluğu (takriben +0,1 mm) olmalıdır.
2. Motor mili iyice temizlendikten sonra MOLYKOTE yağ ile yağlanmalıdır.
3. Motor mili ucuna tespit edilen bir vida vasıtasıyla hidrolik kavrama, motor miline çektilerle oturtulmalıdır.
4. Hidrolik kavrama çıkarılacağı zaman, kavrama mili içine açılmış vidadan yararlanılmalıdır. Bu vidaya TOKMAK ÇEKTİRME de uygulanabilir.

Bakım Talimatı

1. Yağ seviyesi, kavrama üzerindeki "YAĞ SEVİYESİ" yazılı tapa vasıtasıyla kontrol edilmelidir.
2. Tapa en üst noktadayken yağ doldurulduğunda kavrama maksimum kapasitede çalışır.
3. Daha yumuşak hareket iletimi istendiğinde yağ seviyesi daha düşük tutulabilir.
4. Aşırı ısınma; yağ seviyesinin düşük olmasından kaynaklanabilir.
5. Kullanılacak yağ SHELL TELLUS 46 veya muadili hidrolik yağ olmalıdır.
6. Doğru montaj ve kullanım halinde hidrolik kavramalar özel bakım gerektirmez.
7. Ağır çalışma koşullarında yıllık yağ ve keçe değişimi zorunlu olabilir.

⚠ Hidrolik kavramaya asla çekiç ve benzeri aletlerle vurulmamalıdır.